

DIAMANT-KÖRNRUNGEN

Diamond Grit Sizes · Granulométrie Diamant · Gados de Tamaño del Diamante

484		<p>Ultrafein: 15 μm, Feinstschleifen von Teleskopen Ultra-fine: 15 μm, Finishing of telescopes Ultra-fin: 15 μm, Pour la finition de télescopes Ultrafino: 15 μm, Pulido muy fino de telescopios</p>
504		<p>Extrafein: 25 μm, Finieren Extra fine: 25 μm, Finishing Extra fin: 25 μm, Pour la finition Extra fina: 25 μm, Acabado</p>
508		
514		<p>Fein: 40–54 μm, Feinschleifen Fine: 40–54 μm, Finishing Fin: 40–54 μm, Pour la finition Fina: 40–54 μm, Suavizado</p>
516		
518		
2K		<p>Kombination von Fein und Mittel: 40–126 μm, Universelles Schleifen, feine Oberflächen, lange Standzeiten Combination of fine and medium: 40–126 μm, Universal grinding, fine surfaces, long service life Combinaison de fin et moyen: 40–126 μm, Polissage universelle, surfaces fines, longue durée de vie Combinación de fino y medio: 40–126 μm, Rectificado universal, superficies finas, larga vida útil</p>
524		<p>Mittel: 90–126 μm, Universelles Beschleifen Medium: 90–126 μm, Universal grinding Moyen: 90–126 μm, Meulage universel Medio: 90–126 μm, Aplicaciones estándar</p>
526		
528		<p>Grob: 154 μm, Zügiges Abtragen und Vorschleifen Coarse: 154 μm, Quick removal and pre-grinding Gros: 154 μm, Enlèvement rapide et pré-meulage Gruesa: 154 μm, Rápida reducción y remoción</p>
534		
528		<p>Supergrob: 180–200 μm, Grobes Vorschleifen Super coarse: 180–200 μm, Coarse pregrinding Très gros: 180–200 μm, Pour le dégrossissage Súper gruesa: 180–200 μm, Molienda previa gruesa</p>
544		

SCHAFTART

Shank type · Formes de tige · Tipo de vástago

	ISO	Ø mm		mm
FG	314	1,6		19,0
FGL	315	1,6		21,0
HPS	103	2,35		34,0
HP	104	2,35		44,0
HPL	105	2,35		65,0
HPXL	106	2,35		70,0
HPS	123	3,00		34,0



Die Gesamtlänge der Instrumente kann je nach Arbeitsteil- und Halslänge variieren. · The total length of the instruments may vary according to length of working part and neck length! · La longueur totale des instruments peut varier selon la partie travaillante et l'encolure! · La longitud total del instrumento, puede variar dependiendo de las partes!

484 Ultrafein · Ultra fine · Ultra fin · Ultra fino

504 Extrafein · Extra fine · Extra fin · Extra fino

514 516 518 Fein · Fine · Fin · Fino

2K Fein/Mittel · Fine/Medium · Fin/Moyen · Fino/Medio

524 526 Mittel · Medium · Moyen · Medio

534 Grob · Coarse · Gros · Grueso

544 Supergrob · Super coarse · Très gros · Super grueso

ZIRKONOXID-SCHLEIFKÖRPER

FG-Schaft

Zircon oxide abrasives, FG shank · Abrasif zirconio, FG tige · Abrasivos oxido de zirconio, FG vástago

KOMBINATIONSSCHLEIFER (FEIN/MITTEL)

Für alle Hochleistungskeramiken wie ZrO + Lithiumdisilikat

- Sehr gute, konstante Schleifleistung
- Lange Standzeiten
- Nur mit ausreichender Wasserkühlung verwenden, nicht „trocken“ schleifen

COMBINED GRINDER (FINE/MEDIUM)

for all high performance ceramics like ZrO + lithium disilicate

- Very good, constant grinding performance
- Long service lifes
- Use only with sufficient water cooling, do not use them "dry"

FRAISE ABRASIVE (FIN/ MOYEN)

en combinaison pour toutes les céramiques à haute performance comme ZrO + disilicate de lithium

- La performance d'abrasion très bonne et constante
- Longue vie
- Utiliser uniquement avec refroidissement à l'eau, ne pas l'utiliser au »sec«

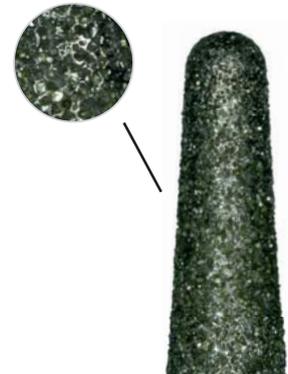
CORTADOR ABRASIVO

COMBINADO (FINO/ MEDIO)

de alto rendimiento para todas las cerámicas como ZrO + disilicato de litio

- Rendimiento de abrasión muy bueno y constante
- Larga vida útil
- Use solo con suficiente refrigeración por agua, no los use "seco"

				
Ø mm / L	806 314 141 2K 016 1,6 / 8,0	806 314 198 2K 023 2,3 / 8,0	806 314 199 2K 012 1,2 / 10,0	806 314 199 2K 018 1,8 / 10,0



						
Ø mm / L	806 314 249 2K 014 1,4 / 8,0	806 314 250 2K 012 1,2 / 10,0	806 314 277 2K 023 2,3 / 4,0	806 314 L277 2K 014 1,4 / 3,0	806 314 277LN 2K 023 2,3 / 5,0	806 314 697 2K 016 1,6 / 1,6

ZIRKONOXID-SCHLEIFKÖRPER

FG-Schaft

Zircon oxide abrasives, FG shank · Abrasif zircone, FG tige · Abrasivos oxido de zirconio, FG vástago

- Gute Abtragsleistung
- Extra stabiles, Temperatur unempfindliches Hochleistungsdiamantkorn
- Gute Schleifleistung, sehr gute Standzeiten durch besonderes Diamantkorn
- Nur mit ausreichender Wasserkühlung verwenden, nicht „trocken“ schleifen
- Good removal rate
- Extra stable, insensitive to temperature high performance diamond grit
- High grinding performance, significantly longer service life due to the special diamond grit
- Use only with sufficient water cooling, do not use them "dry"

- Bonne capacité d'enlèvement de matière
- Grain de haute performance, très stable, insensible à la température
- La performance élevée d'abrasion, durée de vie élevée grâce au grain spécial
- Utiliser uniquement avec refroidissement à l'eau, ne pas l'utiliser au »sec«
- Buen capacidad de remoción de material
- Extra estable, insensible a la temperatura grano de diamante de alto rendimiento
- Alto rendimiento de rectificado, relevantemente mas larga vida de servicio gracias a su grano de diamante especial
- Usar únicamente con suficiente refrigeración por agua, no los use "seco"



806 314 141 518 016	806 314 198 518 023	806 314 199 518 012	806 314 199 518 018	806 314 249 518 014	806 314 250 518 012	806 314 L277 518 014	
806 314 141 528 016	806 314 198 528 023	806 314 199 528 012	806 314 199 528 018	806 314 249 528 014	806 314 250 528 012	806 314 L277 528 014	
Ø mm / L	1,6 / 8,0	2,3 / 8,0	1,2 / 10,0	1,8 / 10,0	1,4 / 8,0	1,2 / 10,0	1,4 / 3,0



806 314 277 518 021	806 314 277LN 518 021	806 314 697 518 014	806 314 277 528 023	806 314 277LN 528 023	806 314 697 528 016	
Ø mm / L	2,1 / 4,0	2,1 / 5,0	1,4 / 1,4	2,3 / 4,0	2,3 / 5,0	1,6 / 1,6

484 Ultrafein · Ultra fine · Ultra fin · Ultra fino

504 506 Extrafein · Extra fine · Extra fin · Extra fino

514 516 518 Fein · Fine · Fin · Fino

524 526 Mittel · Medium · Moyen · Medio

528 534 Grob · Coarse · Gros · Grueso

544 Supergrob · Super coarse · Très gros · Super grueso

ZIRKONOXID-SCHLEIFKÖRPER

FG-Schaft

Zircon oxide abrasives, FG shank · Abrasif zircone, FG tige · Abrasivos oxido de zirconio, FG vástago

INNENLUMEN Inner lumen · Lumen intérieur · Lumen interio



ALLGEMEINE BEARBEITUNG

General application · Application générale
Aplicación general

	806 314 L137 526 016	806 314 L277 506 014	806 314 697 526 012	806 314 697 526 016	806 314 257 516 023	806 314 274 516 020
		806 314 L277 516 014			806 314 257 526 023	806 314 274 526 020
		806 314 L277 526 014				
Ø mm / L	1,6 / 3,5	1,4 / 3,0	1,2 / 1,2	1,6 / 1,6	2,3 / 5,0	2,0 / 4,0

ALLGEMEINE BEARBEITUNG General application · Application générale · Aplicación general



	806 314 198 516 023	806 314 199 516 012	806 314 199 516 018	806 314 142 516 014	806 314 140 526 012	806 314 238 526 016
	806 314 198 526 023	806 314 199 526 012	806 314 199 526 018	806 314 142 526 014		
Ø mm / L	2,3 / 8,0	1,2 / 10,0	1,8 / 10,0	1,4 / 10,0	1,2 / 6,0	1,6 / 4,0
	Konus, rund · Cone, round · Cône, rond · Cono, redondo			Zylinder, rund · Cylinder, round Cylindre, rond · Cilíndrico, redondo		Birne · Pear Poire · Pera

FRÄSTECHNIK-ZIRKONOXID-SCHLEIFKÖRPER

Zircon oxide abrasives, FG shank · Abrasif zircone, FG tige · Abrasivos oxido de zirconio, FG vástago

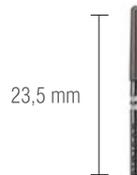
KONUS 0° Cone 0° · Cône 0° · Cono 0°

KONUS 1° Cone 1°

Cône 1° · Cono 1°

KONUS 2° Cone 2°

Cône 2° · Cono 2°



	806 314 142 484 017	806 314 142 484 023
	806 314 142 506 017	806 314 142 506 023
	806 314 142 516 017	806 314 142 516 023
	806 314 142 526 017	806 314 142 526 023
Ø mm / L	1,7 / 10,0	2,3 / 10,0
	Zylinder, rund · Cylinder, round Cylindre, rond · Cilíndrico, redondo	

	806 314 199 484 020
	806 314 199 506 020
	806 314 199 516 020
	806 314 199 526 020
Ø mm / L	2,0 / 10,0
	Konus, rund · Cone, round Cône, rond · Cono, redondo

	806 314 199 484 023
	806 314 199 506 023
	806 314 199 516 023
	806 314 199 526 023
Ø mm / L	2,3 / 10,0
	Konus, rund · Cone, round Cône, rond · Cono, redondo

Nur mit Spraykühlung verwenden!
Empfohlene Drehzahl:
160.000 min⁻¹ / Spray: 50 ml/min.To be used only with spray cooling!
Recommended speed:
160.000 min⁻¹ / Spray: 50 ml/min.À user seulement avec
refroidissement spray!
Vitesses recommandées:
160.000 min⁻¹ / Spray: 50 ml/min.Utilizar solo con refri-
geración Spray
Revoluciones recomendadas
160.000 min⁻¹ / Spray 50ml/min.

ACURATA BLACK-Z



Premium-Zirkonoxid-Schleifer mit neuartigem Diamantbelag für Lithiumdisilikat und alle CAD/CAM-Keramiken wie Zirkonoxid

- Hochleistungsdiamantkorn mit bewährter Black-Bindungsmatrix
- Unübertroffene Standzeiten
- Sehr guter Abtrag und Schleifleistung
- Angenehm ruhiges Schleifverhalten

Anwendungshinweis:

Empfohlene Drehzahl: 10.000 – 15.000 min⁻¹

Premium zircon oxide abrasive with an innovative diamond coating for lithium disilicate and all CAD/CAM ceramics like zirconium oxide

- High-performance diamond grain with proven Black-binding matrix
- Unsurpassed service life
- Excellent removal and cutting performance
- Pleasantly quiet grinding characteristics

Information for use: recommended speed: 10.000 – 15.000 min⁻¹

Premium abrasif zircone avec couche diamanté à haute puissance pour zircone, disilicate de lithium et céramique CAD/CAM

- Grain de diamante à haute performance avec la matrice du liant éprouvée Black
- Durée de vie élevée
- Très bon enlèvement de matière et performance de meulage
- Meulage très silencieux

Indication à l'utilisation: vitesse recom-

mandée : 10.000 – 15.000 min⁻¹

Fresa de circonio de alta calidad con un nuevo recubrimiento de diamante para el disilicato de litio y todas las cerámicas CAD/CAM como el óxido de circonio

- Grano de diamante de alto rendimiento con la probada matriz de fijación negra
- Vida útil inigualable
- Muy buen rendimiento de arranque y amolado
- Comportamiento de molienda agradablemente silencioso

Nota de aplicación: recomendado velocidad:

10.000 – 15.000 min⁻¹



	808 104 001 518 025	808 104 010 528 021	808 104 010 528 025	808 104 014 528 025	808 104 199 518 014	808 104 199 518 018
	808 104 001 528 025				808 104 199 528 014	808 104 199 528 018
Ø mm / L	2,5 / 2,5	2,1 / 2,0	2,5 / 2,0	2,5 / 0,8	1,4 / 10,0	1,8 / 10,0



	808 104 199 528 025	808 104 250 518 012	808 104 250 518 016	808 104 257 518 016	808 104 257 518 023	808 104 274 518 016
		808 104 250 528 012	808 104 250 528 016	808 104 257 528 016	808 104 257 528 023	808 104 274 528 016
Ø mm / L	2,5 / 10,0	1,2 / 10,0	1,6 / 10,0	1,6 / 4,5	2,3 / 4,5	1,6 / 3,5

484 Ultrafein · Ultra fine · Ultra fin · Ultra fino

504 506 Extrafein · Extra fine · Extra fin · Extra fino

514 516 518 Fein · Fine · Fin · Fino

524 526 Mittel · Medium · Moyen · Medio

534 Grob · Coarse · Gros · Grueso

544 Supergrob · Super coarse · Très gros · Super grueso

GALVANISCHE DIAMANTEN

Handstückschaft

Galvanic diamond instruments, HP shank · Diamants galvaniques, tige HP · Instrumentos de diamante galvánicas pieza de mano HP

					
806 104 001 524 009	806 104 001 524 010	806 104 001 524 012	806 104 001 524 014	806 104 001 524 016	
Ø mm / L	0,9 / 0,9	1,0 / 1,0	1,2 / 1,2	1,4 / 1,4	1,6 / 1,6

					
806 104 001 524 018	806 104 001 524 021	806 104 001 524 025	806 104 001 524 029	806 104 001 524 033	
Ø mm / L	1,8 / 1,8	2,1 / 2,1	2,5 / 2,5	2,9 / 2,9	3,3 / 3,3

					
806 104 010 524 010	806 104 010 524 012	806 104 010 524 014	806 104 010 524 016	806 104 010 524 018	
Ø mm / L	1,0 / 1,1	1,2 / 1,6	1,4 / 1,6	1,6 / 1,6	1,8 / 1,6

						
806 104 010 524 021	806 104 010 524 025	806 104 014 524 018	806 104 014 524 025	806 104 014 524 060	806 104 068 524 055	
Ø mm / L	2,1 / 2,0	2,5 / 2,5	1,8 / 0,8	2,5 / 1,2	6,0 / 2,0	5,5 / 2,2

484 Ultrafein · Ultra fine · Ultra fin · Ultra fino

504 Extrafein · Extra fine · Extra fin · Extra fino

514 516 518 Fein · Fine · Fin · Fino

524 524 526 Mittel · Medium · Moyen · Medio

534 Grob · Coarse · Gros · Grueso

544 Supergrob · Super coarse · Très gros · Super grueso

GALVANISCHE DIAMANTEN

Handstückschaft

Galvanic diamond instruments, HP shank · Diamants galvaniques, tige HP · Instrumentos de diamante galvanicas pieza de mano HP



	806 104 107 524 012	806 104 111 524 018	806 104 141 524 014	806 104 141 524 018	806 104 141 524 025	806 104 143 524 018
Ø mm / L	1,2 / 4,0	1,8 / 8,5	1,4 / 8,0	1,8 / 8,0	2,5 / 10,0	1,8 / 12,0



	806 104 164 524 010	806 104 165 524 014	806 104 166 514 014	806 104 166 524 014	806 104 166 514 018	806 104 166 524 018
Ø mm / L	1,0 / 4,0	1,4 / 7,0	1,4 / 10,0	1,4 / 10,0	1,8 / 10,0	1,8 / 10,0



	806 104 173 524 016	806 104 173 524 025	806 104 173 524 031	806 104 198 524 040	806 104 199 524 014	806 104 199 524 016
Ø mm / L	1,6 / 10,0	2,5 / 10,0	3,1 / 10,0	4,0 / 9,0	1,4 / 10,0	1,6 / 10,0



	806 104 199 524 018	806 104 199 524 025	806 104 199 524 031	806 104 226 524 016	806 104 239 524 023	806 104 250 524 012	806 104 250 524 016
Ø mm / L	1,8 / 10,0	2,5 / 10,0	3,1 / 10,0	1,6 / 4,0	2,3 / 5,0	1,2 / 10,0	1,6 / 10,0

484 Ultrafein · Ultra fine · Ultra fin · Ultra fino

504 Extrafein · Extra fine · Extra fin · Extra fino

514 516 518 Fein · Fine · Fin · Fino

524 524 526 Mittel · Medium · Moyen · Medio

534 Grob · Coarse · Gros · Grueso

544 Supergrob · Super coarse · Très gros · Super grueso

GALVANISCHE DIAMANTEN

Handstückschaft

Galvanic diamond instruments, HP shank · Diamants galvaniques, tige HP · Instrumentos de diamante galvánicas pieza de mano HP

							
806 104 250 524 018	806 104 250 534 018	806 104 250 524 025	806 104 257 524 023	806 104 274 514 016	806 104 274 524 016	806 104 277 524 014	
Ø mm / L	1,8 / 10,0	1,8 / 10,0	2,5 / 10,0	2,3 / 4,5	1,6 / 3,5	1,6 / 3,5	1,4 / 4,5

						
806 104 292 524 019	806 104 304 524 018	806 104 304 524 025	806 104 304 524 060	806 104 540 514 010	806 104 540 524 010	
Ø mm / L	1,9 / 15,5	1,8 / 0,8	2,5 / 0,9	6,0 / 1,5	1,0 / 4,0	1,0 / 4,0

UNTERFÜTTERUNGEN, LÖFFELMATERIAL, 3D-DRUCK-MATERIAL

Relining, tray material, 3D printing material · Réalignement, matériau haute viscosité, matière pour l'impression 3D
Forro, material de cuchara, material de impresión 3D

			
806 104 263 544 080	806 104 274 544 080	806 104 893 544 060	
Ø mm / L	8,0 / 15	8,0 / 16,0	6,0 / 20,0