

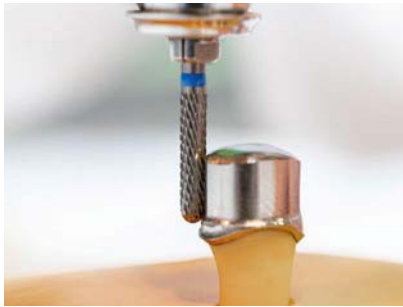
MODERNE FRÄSTECHNIK

TELESKOPFRÄSER 0° · KONUSFRÄSER 1°

Telescopic cone cutter 0°, cone cutter 1° · Fraise cône 0°, fraise cône 1° télescopique · Fresa telescópica 0°, Cortador cónico 1°

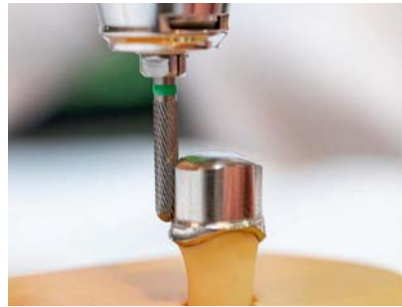
1. SCHRITT ●

- 1. Step
- 1. Etape
- 1. Paso



2. SCHRITT ●

- 2. Step
- 2. Etape
- 2. Paso



3. SCHRITT ○

- 3. Step
- 3. Etape
- 3. Paso



- Entwicklung in Zusammenarbeit mit namhaften Experten aus dem Zahntechnikerhandwerk
- Neue Frästechnikgeneration, bestehend aus drei exakt aufeinander abgestimmten Verzahnungen
- Formfräsen, Schruppfräsen und Feinstfräsen ergeben eine sehr glatte Oberfläche
- Sehr lange Standzeiten

- Development in cooperation with leading experts from dental labs
- New generation of milling technology consisting of three toothings precisely matched to each other
- Form milling, roughing and finest milling produce a very smooth surface
- Very long service life

- Un développement en coopération avec des experts renommés des prothésistes
- Une nouvelle génération de la technologie de fraisage consistant en trois dentures précisément harmonisées
- La mise en forme, le fraisage d'ébauche et le fraisage fine font une surface très lisse
- Très longue durée de vie

- Desarrollo en colaboración con expertos de renombre del sector protésico dental
- Nueva generación de tecnología de fresado, que cuenta con tres engranajes que se combinan entre sí
- El fresado de forma, el fresado grueso y el fresado fino dan como resultado una superficie muy lisa
- Larga vida útil

TELESKOPFRÄSER 0° · KONUSFRÄSER 1°

Telescopic cone cutter 0°, cone cutter 1° · Fraise cône 0°, fraise cône 1° télescopique · Fresa telescópica 0°, Cortador cónico 1°

TELESKOPFRÄSER 0°

Tungsten carbide cone cutter 0° · Fraise en carbure de tungstène cône 0° · Fresa telescópica 0°

						
Schaft 2,35 mm	500 103 136 221 012	500 103 137 221 025	500 103 136 191 012	500 103 137 191 025	500 103 136 103 012	500 103 137 103 025
Schaft 3,0 mm	500 123 136 221 012	500 123 137 221 025	500 123 136 191 012	500 123 137 191 025	500 123 136 103 012	500 123 137 103 025

- Sehr lang und dünn
- Für besondere Herausforderungen
- Auf geringen Anpressdruck achten
- Very long and thin
- For special demands
- Use only low contact pressure

- Très long et fin
- Pour exigences spéciales
- Il faut veiller à appliquer une pression faible
- Muy largo y delgado
- Para requerimientos especiales
- Asegura una baja presión de contacto

			
Schaft 2,35 mm	500 103 137 221 012	500 103 137 191 012	500 103 137 103 012
Schaft 3,0 mm	500 123 137 221 012	500 123 137 191 012	500 123 137 103 012



KONUSFRÄSER 1°

Tungsten carbide cone cutter 1° · Fraise en carbure de tungstène cône 1° · Cortador cónico 1°

						
Schaft 2,35 mm	500 103 200 221 016	500 103 200 221 029	500 103 200 191 016	500 103 200 191 029	500 103 200 103 016	500 103 200 103 029
Schaft 3,0 mm	500 123 200 221 016	500 123 200 221 029	500 123 200 191 016	500 123 200 191 029	500 123 200 103 016	500 123 200 103 029

WERKZEUGE FÜR DIE FRÄSTECHNIK

Tools for milling technique · Instruments pour la technologie de fraisage · Herramienta para técnicas de fresado

RQF FRÄSER – Feine Spiralverzahnung mit feinem Querhieb

- Vor- und Feinfräsen von NEM-Legierung und Gold-Legierung mit einem Fräser
- Durch Drehzahl und Anpressdruck kann die gewünschte Eigenschaft erzielt werden
- Je nach Material/Legierung meist im Bereich 20.000–25.000 min⁻¹
- Schnittfreudig und laufruhig
- Bevorzugt Fräsmodell verwenden

RQF CUTTER – Fine spiral toothing with fine cross cut

- Pre- and fine milling of non-precious alloys and gold alloys with one cutter
- By means of speed and contact pressure, the intended characteristic can be realized
- Depending on the material / alloy mostly in the range 20.000–25.000 min⁻¹
- Fast cutting and smooth running
- Preferable to use milling model

FRAISE RQF – Denture hélicoïdale surtaillé fine

- Préfraisage et fraisage fin des alliages non précieux et d'or avec une seule fraise
- Les résultats souhaités peuvent être obtenues par la vitesse de rotation et la pression appliquées
- Selon le matériel/ l'alliage généralement entre 20.000–25.000 min⁻¹
- Mordant et exempte de vibrations
- Utiliser de préférence le modèle fraiseur

CORTADOR RQF – Dentado espiral fino con un suave corte cruzado

- Fresado pre y fino de aleaciones no preciosas y aleaciones de oro con una sola fresa
- Por medio de la velocidad y la presión de contacto, se puede realizar la característica deseada
- Dependiendo del material / aleación principalmente en el rango de 20.000–25.000 min⁻¹
- Corte rápido y suave
- Preferentemente utilizar en técnica de fresado



XNE / FNE-VERZÄHNUNG

Für schwer zerspanbare NEM-Legierungen, messbar größere Abtragsleistung, laufruhig, glatte Oberflächen, unerreichte Standzeiten

XNE / FNE - toothing for hardly machinable non-precious alloys, measurable larger removal performance, smooth, plain surface, unequalled endurance

Denture XNE / FNE pour des alliages non précieux difficile à traiter, performance d'abrasion mesurablement supérieure, silencieux, surfaces polies, durée de vie sans pareille

XNE/ FNE-Para aleaciones no preciosas difíciles de mecanizar, rendimiento de eliminación más eficiente y medible, suave y silencioso, superficie lisa, vida útil inigualable

XNE - VORFRÄSEN

Pre-milling · Préfraisage fin · Pre-fresado



Schaft 2,35 mm	500 103 136 XNE 010	500 103 137 XNE 023	500 103 137 XNE 029	500 103 200 XNE 029	500 103 200 XNE 030
Schaft 3,0 mm		500 123 137 XNE 023	500 123 137 XNE 029	500 123 200 XNE 029	500 123 200 XNE 030
	0°			1°	2°



FNE - FEINSTFRÄSEN

Micro-milling · Fraisage fin · Fresado super fino



Schaft 2,35 mm	500 103 137 FNE 023	500 103 137 FNE 029	500 103 200 FNE 029	500 103 200 FNE 030
Schaft 3,0 mm	500 123 137 FNE 023	500 123 137 FNE 029	500 123 200 FNE 029	500 123 200 FNE 030
	0°		1°	2°



WERKZEUGE FÜR DIE FRÄSTECHNIK

Tools for milling technique · Instruments pour la technologie de fraisage · Herramienta para tecnica de fresado

VORFRÄSER – rund, Handstück, Linksdrall, rechts-schneidend

Precision cutter – round, handpiece, left-hand twist, right cutting

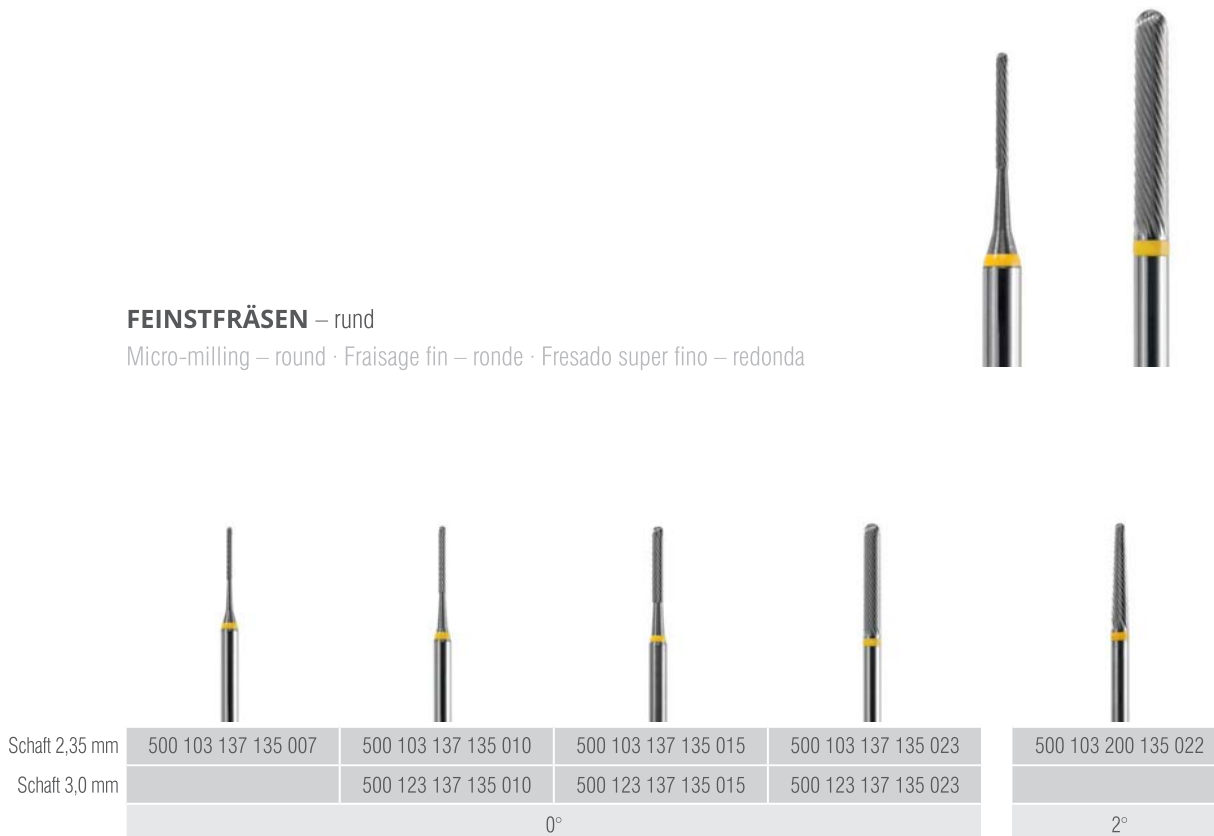
Pré-fraisage fin – ronde, HP, glissement vers la gauche, coupante à droite

Pre-fresado – redonda para pieza de mano, giro izquierdo, corte a la derecha



FEINSTFRÄSEN – rund

Micro-milling – round · Fraisage fin – ronde · Fresado super fino – redonda



WERKZEUGE FÜR DIE FRÄSTECHNIK

Tools for milling technique · Instruments pour la technologie de fraisage · Herramienta para tecnica de fresado

SCHRUPPFRÄSER – großer Abtrag auf Titan z.B. Abutment

Roughing cutter – high cutting performance, e.g. abutment

Fraise d'ébauche – grande abrasion sur titane, e.g. pilier

Fresa gruesa, alto rendimiento de corte en titanio, especial para abutments



Schaft 2,35 mm 500 103 583 154 040
0°



HM-PARALLEL- UND KONUSFRÄSER

Für Rein-Titanguß. Vorfräser, Linksdrill, rechts schneidend

Parallel- and taper- TC-Cutter for pure titanium cast. Pre-cutter, left-hand twist, right cutting

Fraise parallèle et fraise cône pour moule titan pur. Fraise glissement vers la gauche, coupante à droite, tige

Cortador paralelo y cortador de cono para titanio puro. Cortador deslizante a la izquierda, corte a la derecha, varilla



Schaft 2,35 mm	500 103 137 111 010	500 103 137 111 015	500 103 137 111 023	500 103 200 111 022
Schaft 3,0 mm	500 123 137 111 010	500 123 137 111 015	500 123 137 111 023	500 123 200 111 022
	0°			2°

WERKZEUGE FÜR DIE FRÄSTECHNIK

Tools for milling technique · Instruments pour la technologie de fraisage · Instrumento para tecnica de fresado

SPIRALBOHRER

Twist drill · Fraise spirale · Fresas espiral



Schaft 2,35 mm

500 103 417 364 009

500 103 417 364 010

500 103 417 364 012

500 103 417 364 015

WACHSFRÄSER

Wax cutter · Fraise à cire · Fresado de cera



Schaft 2,35 mm

500 103 137 365 012

500 103 137 365 025

500 103 200 365 016

500 103 200 365 029

Schaft 3,0 mm

330 000 300 023

0°

1°

Reduzierhülse, zur Verwendung der Wachsfräser in 3,0 mm Spannzange

Reducing bush, for the use of wax cutters in the 3,0 mm collet chuck

Douille de réduction, pour l'utilisation des fraises de cire dans la pince de serrage 3,0 mm

Manguito reductor, para utilizar las fresas de cera en mandril de 3,0 mm