



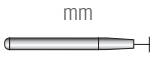



KIEFER- ORTHOPÄDIE SPEZIAL

Rotierende Instrumente für Praxis und Praxislabor

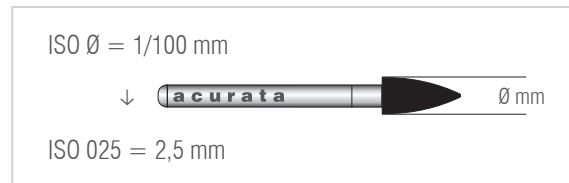
ALLGEMEIN

Technische Informationen

SCHAFTARTEN

	ISO	Ø mm		mm
FG	314	1,6		19,0
RA	204	2,35		22,0
HP	104	2,35		45,0

Die Gesamtlänge der Instrumente kann je nach Arbeitsteil- und Halslänge variieren!



SYMBOLE



Füllungsbearbeitung



Kieferorthopädie



Kronenpräparation



Kavitätenpräparation



Prophylaxe



acurata GmbH & Co. KGaA · Schulstraße 25 · 94169 Thurmansbang

Telefon +49 8504 9117-0 · Fax +49 8504 9117-90 · E-Mail info@acurata.de · www.acurata.de



KFO-KLEBERESTEENTFERNER

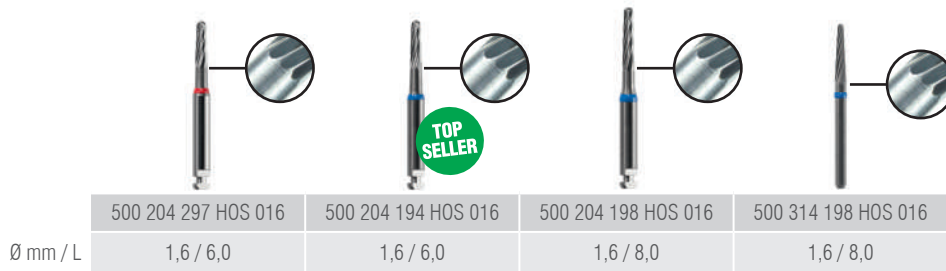
Mit Zirkoniumnitrid (ZrN)-Verschleißschicht



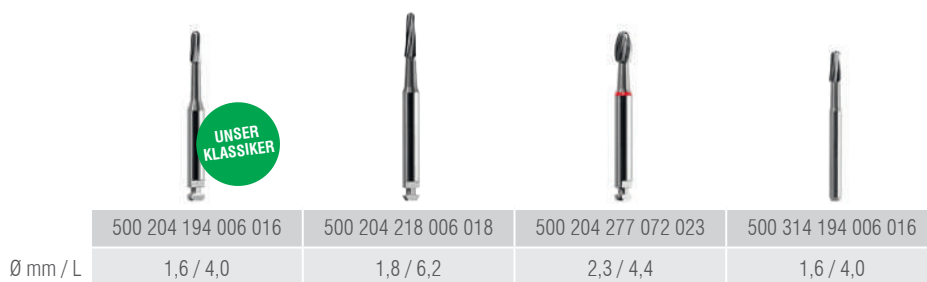
Keine Kanten – Verursachen keine Beschädigungen am Zahnschmelz



HOS Stufenloser Übergang



Deutsches Patent angemeldet: DE 10 2010 012 010 B4



FINIERER UND SEPARIERER

Zum Entfernen von Klebstoffresten, sehr glatte Oberflächen

072 FINIERVERZAHNUNG, FEIN

Hartmetallfinierer mit 12 und 20 feinen Schneiden sind die Allround-Spezialisten für detailreiche Oberflächen.

					
500 204 277 072 014	500 204 277 072 018	500 204 277 072 023	500 204 297 072 014	500 204 297 072 016	500 204 298 072 021
Ø mm/L 1,4 / 3,0	1,8 / 3,5	2,3 / 4,4	1,4 / 4,0	1,6 / 6,0	2,1 / 8,0

					 
500 314 277 072 014	500 314 277 072 018	500 314 277 072 023	500 314 198 072 018	500 314 166 071 014	500 314 215 072 014
Ø mm/L 1,4 / 3,0	1,8 / 3,5	2,3 / 4,4	1,8 / 8,0	1,4 / 9,0	1,4 / 4,0






Subgingival Finierer,
Stirn nicht verzahnt

042 FINIERVERZAHNUNG EXTRAFEIN

032 FINIERVERZAHNUNG ULTRAFEIN

			
500 204 277 042 023	500 314 166 042 014	500 314 277 042 023	500 314 166 032 014
Ø mm/L 2,3 / 4,4	1,4 / 9,0	2,3 / 4,4	1,4 / 9,0

SEPARIERER „STRIPPING“

				
806 314 167 524 011	806 314 167 514 011	806 314 167 504 011	806 314 465 514 016	806 314 465 504 016
Ø mm/L 1,1 / 12,0	1,1 / 12,0	1,1 / 12,0	1,6 / 5,0	1,6 / 5,0

524 Mittel

518 Fein

504 Extrafein



WINKELSTÜCK-DIAMANTEN



	806 204 001 524 018	806 204 001 514 018	806 204 001 524 023	806 204 001 514 023	806 204 001 524 029	806 204 001 514 029
Ø mm/L	1,8/1,8	1,8/1,8	2,3/2,3	2,3/2,3	2,9/2,9	2,9/2,9



	806 204 068 524 040	806 204 068 524 050	806 204 166 524 016	806 204 166 514 016	806 204 166 504 016
Ø mm/L	4,0/1,5	5,0/2,0	1,6/10,0	1,6/10,0	1,6/10,0



	806 204 249 524 012	806 204 249 514 012	806 204 249 504 012	806 204 250 524 012	806 204 250 514 012	806 204 250 504 012
Ø mm/L	1,2/8,0	1,2/8,0	1,2/8,0	1,2/10,0	1,2/10,0	1,2/10,0



	806 204 257 514 023	806 204 257 504 023	806 204 277 524 023	806 204 277 514 023	806 204 277 504 023
Ø mm/L	2,3/5,0	2,3/5,0	2,3/4,5	2,3/4,5	2,3/4,5



KLEBERESTE-ENTFERNER

Für eine schnelle und zahnschonende Entbänderung

acurata[®] omega

„OOH MEGA!“ DAS GRANDIOSE ENDE EINER KIEFERORTHOPÄDISCHEN BEHANDLUNG

Neue Klebereste-Entferner aus dem Hause acurata

- Entfernt lichthärtende Kleber und chemisch härtende 2K-Klebstoffsysteme
- Keine Beschädigung der Zahnschmelzoberfläche
- Weiches Schleifverhalten (mehr Behandlungskomfort)
- Zügiges Abtragen der Klebepunkte und Klebstoffreste (Zeitersparnis)
- Rückstandslose Reinigung und Politur mit dem selben Instrument (kein Instrumentenwechsel)
- Ergänzend oder alternativ zu Hartmetall-Instrumenten anzuwenden
- Mehrfach wiederaufbereitbar (hohe Wirtschaftlichkeit)

Empfehlung: Geringer Arbeitsdruck bei 4.000 - 6.000 min⁻¹
und ausreichend Spraykühlung verwenden!



658 204 243 **OMG 030**

658 204 243 **OMG 055**

658 204 030 **OMG 060**

Ø mm / L

3,0 / 7,5

5,5 / 10,0

6,0 / 8,0



STANDARD KFO-KLEBERESTEENTFERNER



658 204 243 544 030

658 204 243 544 055

658 204 030 544 060

Ø mm / L

3,0 / 7,5

5,5 / 10,0

6,0 / 8,0





ZAHNSCHMELZPOLITUR

COMPOSITEPOLITUR – TURBO SPIN

Durch die bürstenähnliche Charakteristik des Polierkörpers werden auch tiefe Fissuren erreicht – mehrfach verwendbar und äußerst langlebig. Besonderheit: Die reduzierten Schleuderkräfte wirbeln weniger Partikel auf - für mehr Hygiene.

Tipp: Mit und ohne Spray verwendbar, empfohlene Drehzahl 4.000 - 6.000 min⁻¹ (max. 15.000 min⁻¹)

Vorpolieren,
mittlere Körnung



803 204 011 505 055

Ø mm / L

5,5 / 8,0

Hochglanz,
feine Körnung



803 204 011 495 055

5,5 / 8,0



COMPOSITEPOLITUR – TURBO SHINE

In nur zwei Polierschritten zum perfekten, schnellen Ergebnis auf allen Compositen – mehrfach verwendbar und äußerst langlebig. Besonderheit: Mit Diamantkorn durchsetzt, passt sich fast allen Oberflächen flexibel an und ermöglicht ein einfaches und druckloses Arbeiten.

Tipp: Mit und ohne Spray verwendbar, empfohlene Drehzahl 6.000 min⁻¹ (max. 10.000 min⁻¹)

Vorpolieren,
mittlere Körnung



803 204 377 505 100

Ø mm / L

10,0 / 1,9



803 204 377 505 140

14,0 / 2,0

Hochglanz,
feine Körnung



803 204 377 495 100

10,0 / 1,9



803 204 377 495 140

14,0 / 2,0





ZAHNSCHMELZPOLITUR

Hochglanz-Polieren im 2-Stufen-System

COMPOSITE - DIAMANTDURCHSETZTE POLIERER

Universell für alle modernen Composite und Compomere Werkstoffe,
Kunstharzbindung mit Diamantkorn durchsetzt – perfektes Ergebnis in 2 Stufen, schmiert nicht – optimale Drehzahl 5.000–10.000 min⁻¹



PINKY STANDARD - VORPOLIEREN - MITTEL



	803 314 243 505 030	803 204 243 505 030	803 204 243 505 040	803 204 030 505 060	803 204 304 505 100
Ø mm / L	3,0 / 6,0	3,0 / 6,0	4,0 / 10,0	6,0 / 7,0	10,0 / 4,0

PINKY HIGHSHINE - HOCHGLANZ-POLIEREN - FEIN



	803 314 243 495 030	803 204 243 495 030	803 204 243 495 040	803 204 030 495 060	803 204 304 495 100
Ø mm / L	3,0 / 6,0	3,0 / 6,0	4,0 / 10,0	6,0 / 7,0	10,0 / 4,0



PROFESSIONELLE ZAHNREINIGUNG

ZUR SANFTEN REINIGUNG

mittel

weich

mittel

SCREW-IN

SCREW-IN

SNAP-ON

SNAP-ON



010 204 010 001 060

010 204 010 002 060

010 204 131 001 050

010 300 010 001 060

010 300 131 001 050

658 900 010 001 035

658 900 131 001 035

PROPHY COLOR BRUSH

hart

mittel

weich

weich



010 204 010 700 060

010 204 010 500 060

010 204 010 300 060

010 204 010 200 060

SCREW-IN

SCREW-IN

SCREW-IN



010 300 010 700 060

010 300 010 500 060

010 300 010 300 060

PROPHY COLOR BRUSH MINI

hart

mittel

weich

SCREW-IN

SCREW-IN

SCREW-IN



010 204 237 700 025

010 204 237 500 025

010 204 237 300 025

010 300 237 700 025

010 300 237 500 025

010 300 237 300 025



Nicht zur Wiederverwendung!



PROFESSIONELLE ZAHNREINIGUNG



WHITE/BLEUE PROPHY CUPS – PASTENPOLIERER

soft
SCREW-IN

super soft
SCREW-IN



PROPHY CUPS

mittel
SCREW-IN

weich
SCREW-IN



mittel

weich





PROFESSIONELLE ZAHNREINIGUNG

PROPHY FLAME

Lamellenstrukturierte Oberfläche



mittel



weich



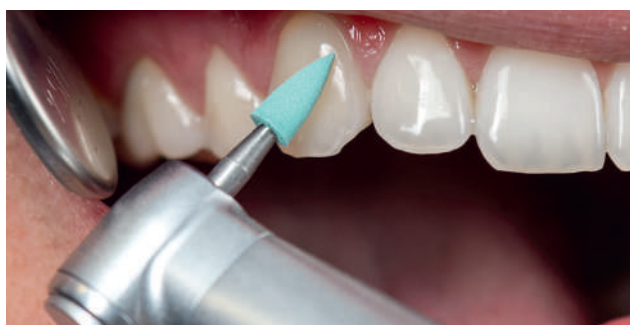
658 204 243 500 040

658 204 243 300 040

PASTELESS PROPHY

Mit integriertem Prophylaxe-Poliermittel

- Hohe Reinigungskraft für optimale Entfernung von Verfärbungen
- Verringerte Plaquebildung, **Mehrfachnutzung möglich**

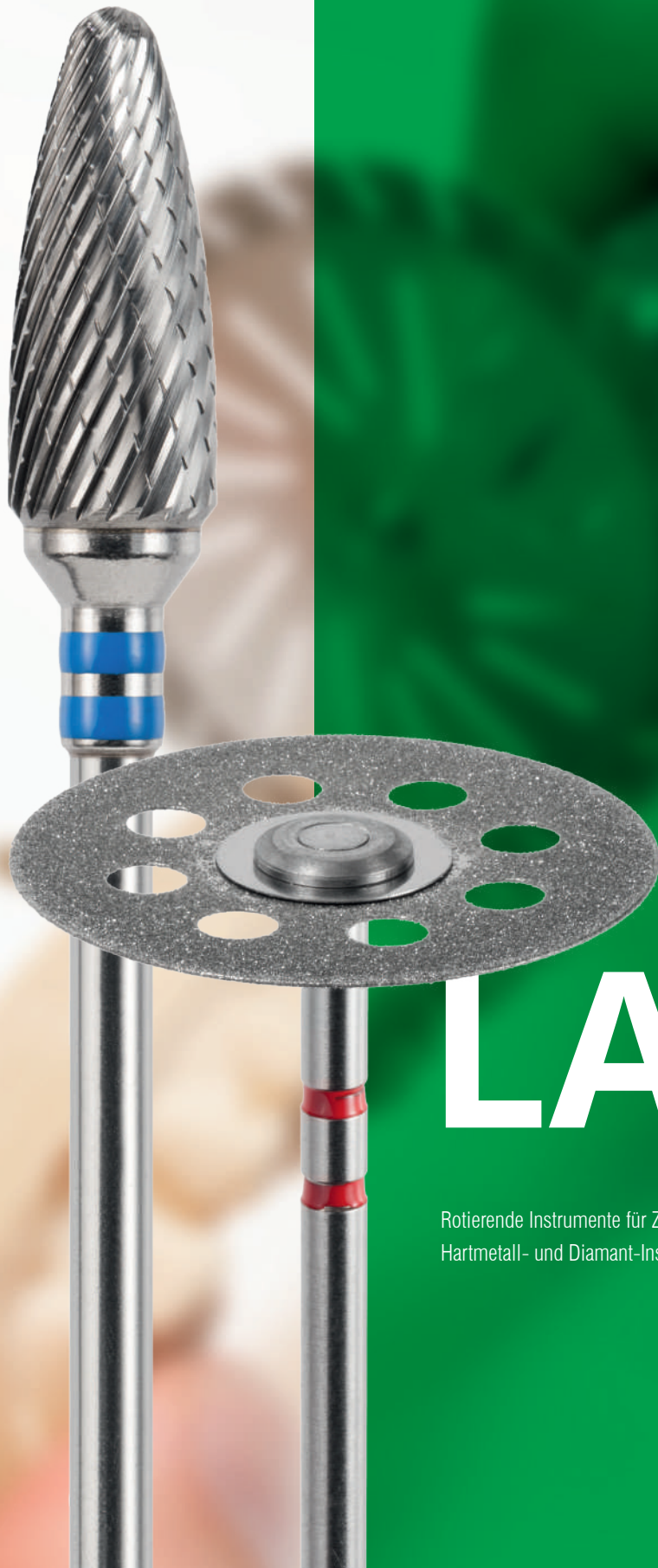


658 204 243 512 030

658 204 243 512 050

658 204 030 512 060

658 204 034 512 060



LABOR

Rotierende Instrumente für Zahntechniker und Dentallabore: Entdecken Sie unsere Hartmetall- und Diamant-Instrumente, Trennscheiben, Polierer und vieles mehr.

GIPS UND PLATTENKUNSTSTOFFE

KGF UND KNF KREUZVERZAHNUNG

- Schneidkante mit Fasenschliff
- Kontrollierteres Arbeiten durch reduzierte Schrappwirkung
- Verbesserte Oberflächeneigenschaften für weniger Nacharbeiten
- **Sehr sanfter und kontrollierter Lauf**



KGF

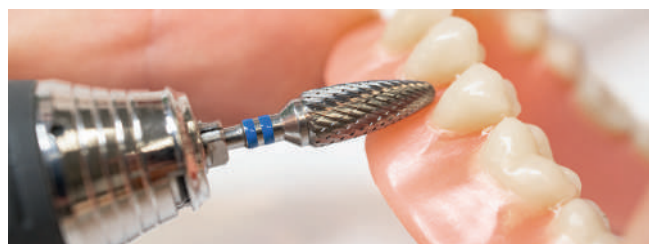
GROBE KREUZVERZAHNUNG



	500 104 194 KGF 040	500 104 194 KGF 050	500 104 274 KGF 060	500 104 277 KGF 060	500 104 278 KGF 040
Ø mm / L	4,0 / 13,5	5,0 / 13,5	6,0 / 14,0	6,0 / 10,5	4,0 / 11,5

KNF

MITTLERE KREUZVERZAHNUNG



	500 104 194 KNF 040	500 104 194 KNF 050	500 104 274 KNF 060	500 104 277 KNF 060	500 104 278 KNF 040	500 104 289 KNF 023
Ø mm / L	4,0 / 13,5	5,0 / 13,5	6,0 / 14,0	6,0 / 10,5	4,0 / 11,5	2,3 / 8,0

544 Supergrob

524 Mittel

514 516 Fein

GIPS UND PLATTENKUNSTSTOFFE

GIPSSCHEIBEN

333

Gips-Scheibe, perforiert gezahnt, randbelegt



806 104 333 **514** 300

Ø mm / L 30,0 / 0,38



806 104 333 **514** 450

45,0 / 0,38

397

Gips-Scheibe, perforiert, randbelegt



806 104 397 **514** 380

38,0 / 0,30



350

Scheibe, starr, gelocht, doppelseitig belegt



806 104 350 **524** 220

Ø mm / L 22,0 / 0,30

350S



806 104 350S **516** 220

19,0 / 0,30

400

Netz-Scheibe, Lauf transparent, doppelseitig belegt, für Keramik und Composite, dünner Schnitt, für mehr Durchblick beim Separieren



806 104 400 **516** 190

19,0 / 0,15



806 104 400 **516** 220

22,0 / 0,15

405

Speichen-Scheibe, doppelseitig belegt für Keramik und Composite



806 104 405 **514** 220

22,0 / 0,15

GALVANISCHE DIAMANTEN



806 104 263 **544** 080

Ø mm / L 8,0 / 15,0



806 104 274 **544** 080

8,0 / 16,0



806 104 893 **544** 060

6,0 / 20,0

UNIVERSALPOLIERER

Für Prothesenkunststoff

GROB, GRÜN



658 104 200 534 160

658 104 243 534 055

658 104 243 534 110

658 104 273 534 060

658 104 273 534 100

Ø mm/L

16,0/19,0

5,5/16,0

11,0/20,0

6,0/17,0

10,0/25,0

MITTEL, GRAU



658 104 200 524 160

658 104 243 524 055

658 104 243 524 110

658 104 273 524 060

658 104 273 524 100

Ø mm/L

16,0/19,0

5,5/16,0

11,0/20,0

6,0/17,0

10,0/25,0

FEIN, GELB



658 104 200 514 160

658 104 243 514 055

658 104 243 514 110

658 104 273 514 060

658 104 273 514 100

Ø mm/L

16,0/19,0

5,5/16,0

11,0/20,0

6,0/17,0

10,0/25,0

KUNSTSTOFFBEARBEITUNG

190

KREUZVERZÄHNUNG, MITTEL

Für Chrom-Kobalt, EM, Kunststoffe (PMMA) und Löffelmaterial



	500 104 194 190 023	500 104 194 190 031	500 104 237 190 040	500 104 237 190 060	500 104 274 190 060
Ø mm / L	2,3 / 14,0	3,1 / 13,5	4,0 / 8,0	6,0 / 11,0	6,0 / 14,0

LGQ LAMELLENVERZÄHNUNG GROB MIT QUERHIEB

Zum Ausarbeiten von Prothesen-, Tiefziehfolien-, sonstigen Kunststoffen und Provisorien, 3D-Druck-Kunststoffe



	500 104 194 LGQ 023	500 104 194 LGQ 040	500 104 237 LGQ 040	500 104 237 LGQ 060	500 104 274 LGQ 060
Ø mm / L	2,3 / 14,0	4,0 / 13,5	4,0 / 9,0	6,0 / 11,0	6,0 / 14,0

LSQ LAMELLENVERZÄHNUNG FEIN MIT QUERHIEB

Zum Ausarbeiten von Prothesen-, Tiefziehfolien-, sonstigen Kunststoffen und Provisorien, 3D-Druck-Kunststoffe



	500 104 194 LSQ 040	500 104 263 LSQ 040	500 104 274 LSQ 040	500 104 274 LSQ 060	500 104 278 LSQ 040
Ø mm / L	4,0 / 13,0	4,0 / 8,0	4,0 / 8,0	6,0 / 14,0	4,0 / 12,0

PROTHESEN-, PLATTEN- UND 3D-DRUCK-KUNSTSTOFFE

PINK FLUFFY

Leinenschwabbel mit Schleifmittel-Imprägnierung

Perfekt zum Feinentgraten und Oberflächenfinish von Tiefziehschienen und Totalprothesen.



014 900 372 513 220

Ø mm / L

22,0 / 3,5



POLIERSCHWABBEL

Perfekt zum Grobentgraten

braun, hart



014 104 372 270 250

Ø mm / L

25,0 / 10,0

grau, mittel



014 104 372 270 220

22,0 / 10,0

SPEZIAL-INSTRUMENTE

STICHFRÄSER FÜR FOLIEN



500 104 468 211 023

500 104 468 444 023

500 104 685 336 023

ANWENDUNGS- UND SICHERHEITSHINWEISE

rev. 07/15

acurata GmbH & Co. KGaA Instrumente sind für den dental medizinischen Bereich bestimmt und dürfen nur von Zahnärzten bzw. entsprechend qualifizierten Experten eingesetzt werden, die aufgrund ihrer Ausbildung und ihrer Erfahrung mit der Anwendung der Produkte vertraut sind. Instrumente werden steril ausgeliefert und sind vor jeder Anwendung aufzubereiten.

ALLGEMEINE ANWENDUNGSHINWEISE

Nur technisch und hygienisch einwandfreie Antriebe mit stabiler Kugellagerung verwenden! Instrumente sorgfältig, so tief wie möglich, einspannen und vor dem Ansetzen auf Drehzahl bringen. Maximal zulässige Drehzahlen Angabe auf den Verpackungs-Etiketten beachten. Hebeln und Verkanten vermeiden, sonst Bruchgefahr. Auf ausreichende Kühlung (50 ml/min.) achten, sonst besteht die Gefahr durch thermische Schädigung. Bei FG-Instrumenten mit einer Gesamtlänge > 19 mm und bei Instrumenten mit einem Arbeitsteildurchmesser > 2 mm (ISO 020) zusätzlich kühlen. Stumpfe, verbogene oder beschädigte Instrumente sofort aussortieren und nicht mehr verwenden. Unsachgemäße Anwendung führt zu erhöhtem Risiko, größerem Verschleiß und schlechteren Arbeitsergebnissen!

Anpresskräfte: Die Anpresskräfte sollen gering sein, maximal 2N nicht überschreiten. Überhöhte Anpresskräfte können zu Beschädigungen der Instrumente führen. Im Extremfall kann das Instrument brechen! Gleichzeitig entsteht eine größere Wärmeentwicklung. Durch Überhitzung kann die Pulpa geschädigt werden, die Instrumente verschleifen schneller und die Oberflächen werden rauer.

Hinweise: Polierer und Instrumente mit langen Arbeitsteilen bzw. langen, dünnen Halsen (z.B. micro Präparationsinstrumente), oder besonderen Einsatzgebieten (z. B. Kronentrenner, lange Chirurgiefräser), neigen bei Überschreitung der maximal zulässigen Drehzahlen zu Resonanzschwingungen (Vibrieren), oder Auslenkungen (Schlagen), was zum Bruch oder starker Beschädigung führen kann. Nichtbeachtung führt zu einem erhöhten Sicherheitsrisiko. Die jeweilige maximale Drehzahl ist ein theoretischer Wert, der basierend auf der Geometrie der Instrumente angegeben wird. Die Auswahl der Arbeitsdrehzahl richtet sich nach dem zu bearbeitenden Material, der Indikation, dem Antrieb und den Anpresskräften und liegt im Ermessen des Anwenders.

Bitte beachten Sie eine trockene, staub- und sonnengeschützte Lagerung bei angemessener Raumtemperatur.

Maximale Drehzahlen – Richtwerttabelle

FG-Instrumente (ISO 314) ISO Ø:

005–016 max. 450.000 min⁻¹ • 018–021 max. 300.000 min⁻¹ • 023–031 max. 160.000 min⁻¹ • 033–055 max. 120.000 min⁻¹

Hand- und Winkelstückinstrumente (ISO 104 / 204) ISO Ø: 003–023 max. 50.000 min⁻¹ • 025–040 max. 40.000 min⁻¹ • 045–060 max. 30.000 min⁻¹

060–070 max. 25.000 min⁻¹ • 070–250 max. 25.000 min⁻¹ • 300–380 max. 20.000 min⁻¹ • 450 max. 15.000 min⁻¹

Polier-Instrumente alle ISO Ø: max. 5.000–10.000 min⁻¹

Es gelten die Angaben auf dem Etikett der Verpackung. Optimale Drehzahl für alle Instrumente, je nach zu bearbeitendem Material, ist in der Regel 40 bis 50% der Maximalangabe!



ALLE INSTRUMENTE FÜR PRAXIS UND LABOR

FINDEN SIE IN UNSEREN PRODUKTKATALOGEN!

Jetzt anfordern unter +49 8504 9117-15 oder verkauf@acurata.de

HYGIENE-EMPFEHLUNGEN

rev. 07/15

Herstellereinformation zur Wiederaufbereitung gemäß RKI-Richtlinie „Infektionsprävention in der Zahnheilkunde Anforderungen an die Hygiene“ und der KRINKO-Empfehlung „Anforderungen an die Hygiene bei der Aufbereitung von Medizinprodukten“ für Medizinprodukte Semikritisch B und Kritisch B nach DIN EN ISO 17664.

Hersteller: acurata GmbH & Co. KGaA · Schulstraße 25 · 94169 Thurmansbang · Tel.: +49 8504 9117-0 · Fax: +49 8504 9117-90 · info@acurata.de · www.acurata.de

Produkte: Diese Herstellerinformation gilt für alle von acurata GmbH & Co. KGaA gelieferten Instrumente, die für chirurgische, parodontologische oder endodontische Maßnahmen eingesetzt werden. Dies sind rotierende Hartmetall-, Diamant- und Polierinstrumente wie auch oszillierende Instrumente aus rostfreiem Edelstahl oder Nickel-Titan. Das Produktsortiment umfasst ausschließlich unsteril gelieferte Instrumente, diese sind vor dem erstmaligen (beginnend mit Schritt 2) und jedem weiteren Gebrauch (beginnend mit Schritt 1) aufzubereiten.

Begrenzung der Wiederaufbereitung: Das Ende der Produktlebensdauer wird grundsätzlich von Verschleiß und Beschädigung durch den Gebrauch bestimmt. Häufiges Wiederaufbereiten hat keine leistungsbeeinflussenden Auswirkungen auf diese Instrumente. Einmalprodukte (Kennzeichnung mit ☒ auf dem Etikett) dürfen nicht wiederverwendet werden und keiner Wiederaufbereitung zugeführt werden.

Grundsätzliche Anmerkung: Beachten Sie die in Ihrem Land gültigen, rechtlichen Bestimmungen zur Wiederaufbereitung von Medizinprodukten (z.B. www.rki.de). Seitens des Herstellers ist sichergestellt, dass die angeführten, validierten Aufbereitungsverfahren für die Aufbereitung der genannten Instrumentengruppen zu deren Wiederverwendung gemäß Zweckbestimmung geeignet sind. Der Betreiber ist dafür verantwortlich, dass die tatsächlich durchgeführte Wiederaufbereitung, basierend auf seiner Risikobewertung, mit verwendeter Ausstattung, Materialien, Prozess-Parametern und Personal, die vorgegebenen Ziele für die vorhergesehene Anwendung erreicht. Dafür sind i.d.R. routinemäßige Kontrollen der validierten maschinellen bzw. der standardisierten manuellen Aufbereitungsverfahren erforderlich. Ebenso sollte jede Abweichung von den validierten Verfahren sorgfältig durch den Aufbereiter auf ihre Wirksamkeit und mögliche nachteilige Folgen ausgewertet und freigegeben werden. **Die Hygiene-Empfehlung ist auf unsere Homepage jederzeit aktuell verfügbar: www.acurata.de/downloads/hygiene-empfehlungen**

1

Vorbereitung inkl. Aufbewahrung und Transport

Bei erstmaligem Gebrauch mit Schritt 2 beginnen. Instrumentarium möglichst unmittelbar, spätestens 1 Stunde nach der Anwendung am Patienten, in einen mit geeignetem Reinigungs- / Desinfektionsmittel (nicht fixierend/aldehydfrei z.B. BIB forte eco) befüllten Fräsator geben. Bohrerbad wird in einer Konzentration gemäß Angaben des Herstellers hergestellt; bei z.B. BIB forte eco das Konzentrat mit Wasser ansetzen, erst Wasser dann Konzentrat hinzugeben. Fräsator abdecken. Einwirkzeit beachten (z.B. BIB forte eco 0,5% 60 min.). Der Transport der Instrumente zum Aufbereitungsort sollte kontaminationsgeschützt im Fräsator erfolgen.

2

Reinigung und Desinfektion

Gemäß Empfehlung des Robert Koch Institutes (RKI) und der Kommission für Krankenhaushygiene u. Infektionsprävention (KRINKO) sollte die Aufbereitung von Semikritisch-B-Produkten bevorzugt maschinell erfolgen; Kritisch-B-Produkte sollen grundsätzlich maschinell aufbereitet werden. Bei Produkten mit langen, engen Lumina oder Hohlräumen muss die Reinigung maschinell erfolgen. Bei Wurzelkanalinstrumenten sind Silikonstopper vor der Aufbereitung zu entfernen.

Maschinelle Reinigung – validiertes Verfahren

Ausstattung: Reinigungsbürste, Reinigungs-/Desinfektionsgerät (RDG) Miele mit Vario TD Programm, gemäß EN ISO 15883, Reinigungsmittel 0,5% Reiniger Neodisher medclean, acurata Instrumentenständer aus Edelstahl.

Verfahren: Instrumentarium unmittelbar vor der maschinellen Aufbereitung aus dem Instrumentenständer/Fräsator nehmen und im kalten Wasserbad abbürsten bis alle sichtbaren Verschmutzungen entfernt sind. Die Instrumente in den aufgeklappten Instrumentenständer einladen. Maschinelle Reinigung unter Beachtung der Hinweise der Hersteller des RDG und des Reinigers starten. Folgender Prozess ist validiert: Programm Vario TD: 2 min. Vorreinigung, 5 min. reinigen bei 55 °C mit Reinigungsmittel, 3 min. neutralisieren, 2 min. zwischenspülen, letzte Spülung mit VE-Wasser 5 min. bei > 90 °C.

Thermische Desinfektion im validierten RDG

Maschinelle Reinigung der im Instrumentenständer fixierten Produkte (siehe oben, z.B. RDG Miele mit Vario TD Programm) inkl. thermischer Desinfektion vornehmen. Angaben des Geräteherstellers sind zu beachten. Bei validierten RDG ist die Desinfektion nachweislich gewährleistet. Die acurata Produkte sind thermostabil bis 134 °C.

Manuelle Reinigung u. Desinfektion – standardisiertes Verfahren

Ausstattung: Reinigungsbürste (z.B. Kunststoffbürste, sterilisierbar), Ultraschallbad, Reinigungs- und Desinfektionsmittel für Dentalinstrumente mit geprüfter Wirksamkeit (z.B. BIB forte eco Fa. Alpro Medical), Instrumentenständer für rotierende, oszillierende Instrumente (z.B. acurata Instrumentenständer aus Edelstahl); Herstellerangaben sind zu beachten.

Verfahren: Instrumentarium unmittelbar vor der manuellen Aufbereitung aus dem Instrumentenständer/Fräsator nehmen und im kalten Wasserbad abbürsten bis alle sichtbaren Verschmutzungen entfernt sind. Instrument und Instrumentenständer unter fließendem Wasser abspülen. Instrumentarium in einem geeigneten Siebbehältnis in das mit Reinigungs- und Desinfektionsmittel befüllte Ultraschallgerät geben. Reinigung und Desinfektion gemäß den Angaben der Hersteller des Ultraschallbades und der Reinigungs- und Desinfektionsmittel durchführen; z.B. BIB forte eco 3% - 10 min. bei 55 °C geprüft nach EN 14476. Instrument nach Ablauf der Einwirkzeit gründlich mit geeignetem Wasser (z.B. VE-Wasser) abspülen. Instrumentarium bevorzugt mit medizinischer Druckluft trocknen. Nach KRINKO wird die manuelle Aufbereitung durch thermische Desinfektion im Dampfsterilisator abgeschlossen. Herstellerangaben sind zu beachten.

Sichtprüfung auf Unversehrtheit und Sauberkeit mit geeignetem Vergrößerungsobjekt (empfohlen wird 8-10 fache Vergrößerung). Sind nach der Aufbereitung noch Restkontaminationen auf dem Instrument zu erkennen, Reinigung und Desinfektion wiederholen bis keine Kontamination mehr sichtbar ist. Instrumente, die Mängel aufweisen, sind umgehend auszusortieren, z.B. fehlende Diamantierung, stumpfe und ausgebrochene Schneiden, Formschäden, korrodierte Oberflächen oder nicht entfernbarer Restkontamination.

3

Abschließende Aufbereitungsschritte – Verpackung und Sterilisation, Medizinprodukte Kritisch B – validiertes Verfahren mit feuchter Hitze:

Ausstattung: Dampfsterilisator Fa. MMM Selectomat HP Instrumentenständer acurata aus Edelstahl, Klarsicht-Sterilisationstüten (Steriking o. VP Stericlin), Siegelnahtgerät Fa. Hawo

Verpackung: Vor der Sterilisation sind die Instrumente in den Instrumentenständer zu stecken und zusammen mit diesem doppelt in Sterilisationstüten zu verpacken und mit dem Siegelnahtgerät zu verschweißen. Die Instrumente müssen geschützt sein. Zum Verpacken ist ein geeignetes standardisiertes Verfahren anzuwenden.

Sterilisation: Eine erfolgreiche Dampfsterilisation der verpackten Instrumente ist im Vorvakuum-Dampfsterilisationsverfahren mit folgenden minimalen Parametern erfolgreich nachgewiesen: 3 Vorvakuum-Phasen, 132 °C Sterilisationstemperatur, Haltezeit 3 min. (Vollzyklus), Trocknungszeit 10 min. Die Angaben des Geräteherstellers sind zu beachten. Hinweis: Die Produkte sind nicht geeignet für die Sterilisation im Chemiklav und Heißluftdesinfektor.

4

Transport und Lagerung: Der Transport und die Lagerung der aufbereiteten Instrumente erfolgt rekontaminationsgeschützt. Bei Sterilgut ist außerdem auf Staub- und Feuchtigkeitsschutz zu achten.



ROTIERENDE HOCHLEISTUNGSINSTRUMENTE

auf höchstem Niveau.

Zahnmediziner, Dentallabore und Podologen wertschätzen unsere praxisorientierten, bedarfsgerechten Produkte mittlerweile weltweit. Denn wir hören zu und hinterfragen. Auf einer Augenhöhe mit unseren Kunden. Auf diese Weise stellen hochkonzentrierte, leidenschaftliche Perfektionisten bei acurata absolut verlässliche Präzisionsinstrumente her, die ein ultragenaueres Arbeiten in Labor und Praxis erst ermöglichen. Zuverlässigkeit im sensiblen Zusammenwirken aller Kräfte – technisch und menschlich.

WWW.ACURATA.DE



📍 acurata GmbH & Co. KGaA · Schulstraße 25 · 94169 Thurmansbang 📞 Telefon +49 8504 9117-0 📠 Fax +49 8504 9117-90

acurata