

The image features two dental burs against a background split into a blurred clinical setting on the left and a solid green field on the right. The larger bur on the left is the Blue Line model, with a silver-colored body and a blue ring near the handle. The smaller bur on the right is the Blue Cut model, with a gold-colored body and a blue ring. Both burs have a spherical, multi-fluted cutting tip.

# BLUE LINE

Weiterentwicklung des bewährten Blue Cut HM-Rosenbohrers  
Further development of the successful Blue Cut TC-bur  
Développement du Blue Cut le fraise en carbure de tungstène  
Evolución de la fresa redonda probada Blue Cut HM

# BLUE CUT

Rundbohrer zum Exkavieren von kariösem Dentin.  
Round bur for the excavating of carious dentin.  
Fraise ronde pour excaver la dentine carieuse.  
Fresa redonda de carburo de tungsteno para excavar dentina cariada.



# BLUE LINE

- Mit **Querhieb** für mehr Behandlungskomfort
- Extrem lauruhiig und scharf
- 8 Schneiden bei allen Durchmessern
- With **cross cut** for a comfortable handling
- Extremely smooth and sharp-edged
- All diameters have 8 blades

- À **taille transversale** pour un traitement plus confortable
- Extrêmement silencieux et tranchant
- 8 tailles chez tous les diamètres

- Con **corte transversal** para una mayor comodidad en el tratamiento
- Extremadamente suave y afilada
- 8 filos de corte para todos los diámetros

## RA = 22,0 mm

∅ mm	500 204 001 SQ 006	500 204 001 SQ 008	500 204 001 SQ 010	500 204 001 SQ 012	500 204 001 SQ 014	500 204 001 SQ 016
	0,6	0,8	1,0	1,2	1,4	1,6

∅ mm	500 204 001 SQ 018	500 204 001 SQ 021	500 204 001 SQ 023	500 204 001 SQ 025	500 204 001 SQ 027	500 204 001 SQ 029
	1,8	2,1	2,3	2,5	2,7	2,9

## RAL = 26,0 mm

∅ mm	500 205 001 SQ 010	500 205 001 SQ 012	500 205 001 SQ 014	500 205 001 SQ 016	500 205 001 SQ 018
	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8

## RAL = 26,0 mm

## FGL = 21,0 mm

∅ mm	500 205 001 SQ 021	500 205 001 SQ 023	500 315 001 SQ 010	500 315 001 SQ 012	500 315 001 SQ 014	500 315 001 SQ 016
	2,1	2,3	1,0	1,2	1,4	1,6



## BLUE LINE „SLIM NECK“



Besonders schlanker Hals  
für optimale Sicht auf das Arbeitsfeld

Particularly long neck,  
optimum view of the working surface

Col spécialement étroit, pour une visibilité  
optimale sur la surface du travail

Cuello delgado para una visibilidad  
óptima del área de trabajo

RA = 24,0 mm



500 204 697 SQ 010

500 204 697 SQ 012

Ø mm

1,0

1,2



500 204 697 SQ 014

500 204 697 SQ 016

500 204 697 SQ 018

500 204 697 SQ 021

500 204 697 SQ 023

Ø mm

1,4

1,6

1,8

2,1

2,3



# BLUE CUT

Hartmetall-Rosenbohrer mit Zirkon-Nitrit Verschleißschutzschicht

Carbide round burs with zircon nitrite wear protection layer  
 Fraises carbure de tungstène avec zircône nitrite couche de protection contre l'usure  
 Fresa redonda de carburo de tungsteno con capa de protección de nitrito de circonio contra el desgaste

- Schlanker Hals für freie Sicht
- Reduziert Verschleiß
- Schartenfreie, diamantgeschliffene Präzisionsschneiden schonen die Schmelzprismen
- Vibrationsarme Schneidewinkel
- Sanfter Arbeitsdruck schont die Pulpa
- Slender neck for free visibility
- Reduced wear
- Nick-free, diamond-cut precision blades are gentle to enamel structure
- Spiral angles ensure low vibration
- Gentle to the pulp due to low working pressure required
- Col long pour la vue libre
- Usure réduit
- Des taillants de haute précision, rectifiés avec des abrasifs diamantés étant sans bavures, ils ménagent les prismes de l'émail
- Des angles de coupe avec très peu de vibrations
- La pression à exercer sur l'instrument étant minimale, la pulpe est préservée

- Mango delgado para una visibilidad clara
- Desgaste reducido
- El corte de precisión liso y con fresa diamantada protege los prismas del esmalte
- Ángulos de corte de baja vibración
- Presión de trabajo suave que protege la pulpa



## RA = 22,0 mm

	510 204 001 175 010	510 204 001 175 012	510 204 001 175 014	510 204 001 175 016	510 204 001 175 018		
Ø mm	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8		

## RA = 22,0 mm

## RAL = 26,0 mm

	510 204 001 175 021	510 204 001 175 023	510 205 001 175 010	510 205 001 175 014	510 205 001 175 018	510 205 001 175 023
Ø mm	2,1	2,3	1,0	1,4	1,8	2,3



# BLUE CUT

Hartmetall-Rosenbohrer



Carbide round burs · Fraises carbure de tungstène · Fresa redonda de carburo de tungsteno

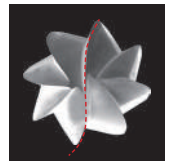
- Schlanker Hals für freie Sicht
- Scharfenfreie, diamantgeschliffene Präzisions-schneiden schonen die Schmelzprismen
- Vibrationsarme Schneidenwinkel
- Sanfter Arbeitsdruck schont die Pulpa
- Slender neck for free visibility
- Nick-free, diamond-cut precision blades are gentle to enamel structure
- Spiral angles ensure low vibration
- Gentle to the pulp due to low working pressure required
- Col long pour la vue libre
- Des taillants de haute précision, rectifiés avec des abrasifs diamantés étant sans bavures, ils ménagent les prismes de l'émail
- Des angles de coupe avec très peu de vibrations
- La pression à exercer sur l'instrument étant minime, la pulpe est préservée
- Mango delgado para una visibilidad clara
- El corte de precisión liso y con fresa diamantada protege los prismas del esmalte
- Ángulos de corte de baja vibración
- Presión de trabajo suave que protege la pulpa

## RA = 22,0 mm



500 204 001 175 010	500 204 001 175 012	500 204 001 175 014	500 204 001 175 016	500 204 001 175 018	500 204 001 175 021
∅ mm 1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,1

REM-Aufnahme  
SEM picture  
Cliché MEB  
Microscopio electrónico  
de barrido



## RA = 22,0 mm

## RAL = 26,0 mm



500 204 001 175 023	500 204 001 175 027	500 204 001 175 029	500 205 001 175 010	500 205 001 175 014	500 205 001 175 018	500 205 001 175 023
∅ mm 2,3	2,7	2,9	1,0	1,4	1,8	2,3

## FGL = 21,0 mm



500 315 001 175 010	500 315 001 175 012	500 315 001 175 014	500 315 001 175 016	500 315 001 175 018	500 315 001 175 021	500 315 001 175 023
∅ mm 1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	2,3



# FÜLLUNGSENTFERNER

für Amalgam und Composite-Werkstoffe

Filling remover for amalgam and composite materials · Retrait des obturations pour l'amalgame e des matières composites

Quitaempastas para amalgamas y materiales composites



- Hohe Schnittleistung und Effizienz
- Leichtes Eintauchen in Werkstoff durch konkav abgesenkte Instrumentenstirn
- Perfekt abgestimmt auf Materialien, dadurch kein Verschmieren
- High cutting performance and efficiency
- Slight move into the material by concave lowered front of the instrument
- Perfectly tailored to the materials, as a result there is no smearing
- Une bonne capacité de coupe et efficacité
- Introduction facile dans le matériau par le front abaissée concave d'instrument
- Parfaitement adapté aux matériaux, de ce fait pas du bouchage des tranchants
- Alto rendimiento de corte y eficiencia
- De fácil inmersión en el material gracias a la cara cóncava rebajada del instrumento
- Se adapta perfectamente a los materiales, por lo que no se manchan

Lange Ausführung 25,0 mm

Long version 25,0 mm

Réalisation longue 25,0 mm

Versión larga 25,0 mm



L  
Ø mm

	500 314 107 008 012	500 314 107 008 014	500 315 107 008 014	500 315 139 008 014
L	4,5	4,5	4,5	4,5
Ø mm	1,2	1,4	1,4	1,4



# KRONENTRENNER



Crown cutter · Séparateur couronnes · Separador de coronas

## KRONENTRENNER MK / RR FÜR NEM-KRONEN, REDUZIERTE LEGIERUNGEN UND EM

Crown cutter MK / RR for non-precious alloys, reduced alloys and precious metals

Coupe couronne MK / RR pour des métaux non précieux, les alliages réduits et métaux précieux

Separador de corona MK / RR para coronas de metales no nobles, con una proporción reducida de metal noble y de metales nobles

- Innovative Schneidengeometrie
- Schneidet selbst härteste Legierungen schnell und zügig
- Präziser Rundlauf
- Innovative cutting edge geometries
- Cuts even hardest alloys quickly and efficiently
- High concentricity
- Géométries de coupe innovantes
- Coupe même les alliages les plus durs rapidement
- Concentricité précise
- Geometría de vanguardia e innovadora
- Corta incluso las aleaciones más robustas de forma rápida y sencilla
- Alta concentricidad y precisión



	500 314 140 MK 014	500 314 139 RR 012	500 314 140 RR 012	500 314 140 RR 014	500 314 195 RR 012
L	5,0	4,0	5,0	5,0	4,0
Ø mm	1,4	1,2	1,2	1,4	1,2



## MULTIFUNKTIONSTRENNER SCC FÜR METALLKRONEN UND AMALGAMFÜLLUNGEN

Multifunctional separator SCC for metal crowns and amalgam fillings · Séparateur multifonctionnel SCC pour des couronnes métalliques et des amalgames · Separador de corona multifunción SCC para coronas de metal y obturaciones de amalgama

- Schnelles und wirtschaftliches Trennen
- Spiralverzahnung mit feinem Querhieb
- 8 Schneiden mit dominanter Kopfschneide
- Fast and efficient separation
- Spiral toothing with fine cross cut
- 8 cutting edges with dominant head cutting edge
- Séparation vite et économique
- Denture spirale avec coupe transversale fine
- 8 lames avec coupe de tête dominante
- Separación rápida y rentable
- Bordes dentados en espiral con corte transversal fino
- 8 fillos de corte con cabezal de corte predominante



	500 314 137 SCC 010	500 314 139 SCC 012	500 314 140 SCC 012	500 314 140 SCC 014	500 314 140 SCC 016
L	2,0	4,0	5,0	5,0	5,0
Ø mm	1,0	1,2	1,2	1,4	1,6





# KRONENTRENNER

Crown cutter · Séparateur couronnes · Separador de coronas

## STANDARD-KRONENTRENNER

Standard crown cutter · Coupe couronne standard · Separador de coronas convencional



	500 314 138 293 012	500 314 139 015 012
L	3,5	4,2
Ø mm	1,2	1,2

## LARRY BLACK



Unser Spezialist für Hochleistungskeramiken wie Zirkonoxid oder Lithiumdisilikat. Tipp: Tangentiale Arbeitsweise und leichte „Sägebewegung“ erleichtert das Auftrennen der Keramik.

- Trennt alle Keramikwerkstoffe leicht und zügig
- Konisches, verlängertes Arbeitsteil
- Unterbrochener Schnitt sorgt für zügigen Abtrag
- Verbesserte Kühlmöglichkeit dank Wellenprofil
- Mehr Diamantkörner durch vergrößerte Oberfläche
- Hochleistungsdiamantbelag für max. Haltbarkeit

Our specialist for high-performance ceramics like zircon oxide or lithium disilicate. Tip: tangential workings and slight sawing movement facilitates the separation of ceramic.

- Separates all ceramic materials, easily and quickly
- Conical, extended working part
- Interrupted cut provides a quick removal
- Improved cooling capability due to a corrugated profile
- More diamond grains by an enlarged surface
- High performance diamond coating for max. durability

Notre spécialiste pour les céramiques à haute performance comme la zircone ou la céramique de disilicate de lithium.

Conseil: Mode de travail tangentiel avec un mouvement de sciage léger facilite la séparation de la céramique.

- Séparation de tous les matériaux céramiques, facilement et rapidement
- La partie travaillante conique, prolongée
- La coupe interrompue réalise l'enlèvement rapide
- Le mode de refroidissement amélioré grâce au profil ondulé
- Plus de grains de diamant par la surface agrandie
- Le revêtement de diamant à haute performance pour la longévité

Nuestro especialista en cerámicas de alto rendimiento tales como óxido de circonio o disilicato de litio. Consejo: el modo de trabajo en filo de cuchillo y el ligero „movimiento de serrado“ facilitan la separación de la cerámica.

- Separa todos los materiales cerámicos, fácil y rápidamente
- Pieza de trabajo cónica y extendida
- El corte interrumpido garantiza una extracción rápida
- Posibilidad de refrigeración mejorada gracias al perfil ondulado
- Más granos de diamante debido a su superficie ampliada
- Recubrimiento de diamante de alto rendimiento para una máxima durabilidad



	800 314 473 528 016
L	8,0
Ø mm	1,6



**TOP  
SELLER**







## KRONENTRENNER

### DIAMANT FÜR VOLLKERAMIKKRONEN AUS ZrO

Diamond for all-ceramic crowns made of ZrO · Diamant pour les couronnes tout céramiques en ZrO

Diamante para coronas totalmente cerámicas hechas con ZrO

- Ruhiger, kontrollierter Lauf
- Langlebiger Hochleistungsdiamantbelag
- Smooth, controlled running
- Long lasting high performance diamond coating
- Le fonctionnement silencieux, contrôlé
- Le revêtement de diamant à haute performance durable
- Funcionamiento suave y controlado
- Recubrimiento duradero de diamante de alto rendimiento



806 314 140 526 012

L 6,5  
Ø mm 1,2



- Schlankes, verlängertes Arbeitsteil für flächiges Nacharbeiten
- Slender, extended working part for extensive finishing
- La partie travaillante mince, prolongée pour la retouche
- Pieza de trabajo delgada y alargada para el repasado de superficies



806 314 194 526 016

L 4,5  
Ø mm 1,6



- Konisches, sehr robustes Arbeitsteil für Trennschnitte
- Conical, very strong working part for separation cuts
- La partie travaillante très robuste, conique pour des coupes de séparation
- Pieza de trabajo cónica, muy robusta para cortes de separación

### DIAMANT FÜR VERBLENDKERAMIK

Diamond for ceramic veneering · Diamant pour des recouvrements céramiques · Diamante para recubrimientos cerámicos



806 314 139 544 012

L 5,5  
Ø mm 1,2



- Schlankes Arbeitsteil
- Hohe Schnittleistung „supergrub“
- Slender working part
- High cutting performance “super coarse”
- La partie travaillante mince
- Une bonne capacité de coupe «très grossier»
- Herramienta de trabajo delgada
- Alto rendimiento de corte «supergrueso»



# UNIVERSAL HM-FORMER

für Metalle und Composite

TC-Former for all metals and composite · Fraise carbure de tungstène pour tous les métaux et résine  
 Moldeadora universal de carburo de tungsteno para metales y composites



- Effektives Bearbeiten von Goldlegierung, NEM, Titan und Composite-Füllwerkstoffen
- Zügige Formgebung oder Reduzierung von Implantatpfosten, individuellen oder konfektionierten Wurzelankern
- Hohe Abtragsleistung und glatte, leicht polierbare Oberflächen
- Effective processing of gold alloys, non-precious alloys, titanium and composite filling materials
- Quick shaping or reducing of implant posts, individual or customized dental post
- High removal rate and smooth, easy polishable surfaces

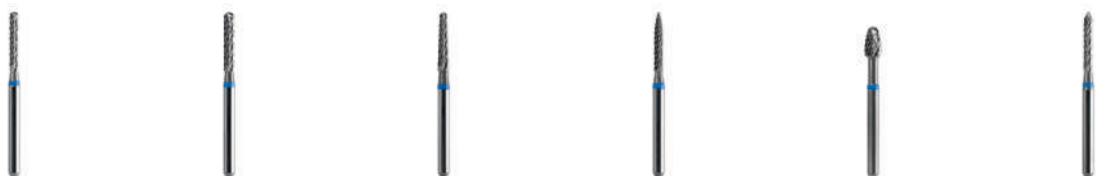
- Traitement effectif des alliages d'or, des métaux non précieux, titane et composites
- Modelage rapide ou réduction des vis d'implant, tenons dentaires individuels ou confectionnés
- Abrasion élevée et des surfaces lisses, faciles à polir
- Acabado eficaz de aleaciones de oro, de metales no nobles, de titanio y de materiales de relleno con composite
- Formación rápida o reducción de pilares de implantes, anclajes de raíz individuales o confeccionados
- Eliminación de alto rendimiento y superficies lisas y fáciles de pulir

**Optimale Drehzahl:** 80.000 min<sup>-1</sup> – 100.000 min<sup>-1</sup> bei max. 2N Anpresskraft. Immer mit 50 ml/min. Kühspray anwenden.

**La vitesse de rotation optimale:** 80.000 min<sup>-1</sup> – 100.000 min<sup>-1</sup> avec max. 2N pression exercée. Utilisez toujours avec l'eau de refroidissement 50 ml/min.

**Optimum speed:** 80.000 min<sup>-1</sup> – 100.000 min<sup>-1</sup>. Do not exceed the maximum of 2N. Always use with spray, 50 ml/min.

**Velocidad óptima:** 800 min<sup>-1</sup> - 1,200 min<sup>-1</sup> a máx. Fuerza de contacto 2N. Siempre use 50 ml / min., Aplique un rociador de enfriamiento



	500 314 141 080 012	500 314 141 080 014	500 314 198 080 016	500 314 249 080 012	500 314 277 080 023	500 314 289 080 012
L	8,0	8,0	8,0	8,0	4,0	8,0
Ø mm	1,2	1,4	1,6	1,2	2,3	1,2



## HARTMETALL-FINIERER

für Composite · Schmelz · Dentin · Amalgam und Gold

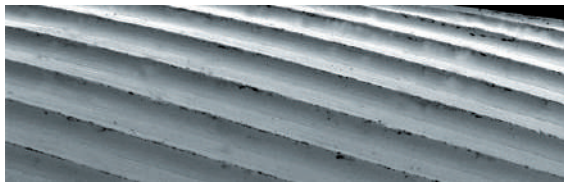
Carbide Finishing Instruments for composites · enamel · dentin · amalgam and gold alloys

Fraise carbure de tungstène à finir pour composite · émail des dents · dentine · amalgame et or

Fresa de acabado de carburo de tungsteno de corte para composito, esmalte, dentina, amalgama y oro

Hartmetallfinierer mit 12, 20 und 30 feinen Schneiden sind die Allround-Spezialisten für detailreiche Oberflächen: Anstrahlen von Schmelzrändern, Glätten des Dentins, Bearbeiten von Fissuren, Einschleifen von Kontaktpunkten, Composite-Füllungen konturieren, Amalgam ausarbeiten, Wurzelflächen glätten.

Tungsten carbide finishers with 12, 20 or 30 fine blades are our allrounders for surfaces rich in detail: Beveling enamel margins. Smoothing dentin. Preparing fissures. Adjusting occlusal contacts. Shaping composite fillings. Trimming amalgam. Smoothing root surfaces.



Fraises de finition en carbure de tungstène comportant 12, 20 ou 30 taillants fins. Ces fraises à tout faire sont l'idéal pour les surfaces riches en détails : on les utilise notamment pour biseauter les bords situés dans l'émail, lisser la dentine, creuser des sillons, régler les points de contact, réaliser les contours des obturations en matériau composite, effectuer la finition des amalgames, ainsi que pour le surfaçage radiculaire.

Las fresas de acabado de carburo de tungsteno con 12, 20 y 30 filos de corte fino son las mejores para superficies minuciosas: biselado de bordes de esmalte, alisado de dentina, mecanizado de fisuras, rectificado de puntos de contacto, contorneado de empastes composites, preparación de amalgamas, alisado de superficies radiculares. Microscopio electrónico de barrido

REM-Aufnahme

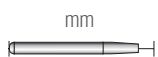
SEM picture · Cliché MEB

Microscopio electrónico de barrido

### 072 FINIERVERZAHNUNG, GEWUNDEN, 8-12 SCHNEIDEN

072 Finishing cut twisted, 8-12 blades · 072 Denture contournée, 8-12 lames · 072 Dentado de acabado, torcido, 8-12 filos

	500 314 158 072 012	500 314 198 072 018	500 314 198 072 023	500 314 199 072 016	500 314 238 072 014	500 314 243 072 009
L	8,0	8,0	8,0	10,0	4,0	3,6
Ø mm	1,2	1,8	2,3	1,6	1,4	0,9
	500 314 243 072 010	500 314 243 072 012	500 314 249 072 012	500 314 257 072 014	500 314 257 072 018	500 314 257 072 023
L	3,6	3,6	8,0	3,6	4,2	4,6
Ø mm	1,0	1,2	1,2	1,4	1,8	2,3



FG 314 = 19,0 mm  
RA 204 = 22,0 mm



# HARTMETALL-FINIERER

für Composite · Schmelz · Dentin · Amalgam und Gold

Carbide Finishing Instruments for composites · enamel · dentin · amalgam and gold alloys  
 Fraise carbure de tungstène à finir pour composite · émail des dents · dentine · amalgame et or  
 Fresa de acabado de carburo de tungsteno de corte para compuesto, esmalte, dentina, amalgama y oro

## 072 FINIERVERZAHNUNG, GEWUNDEN, 8-12 SCHNEIDEN

072 Finishing cut, twisted, 8-12 blades · 072 Denture contournée, 8-12 lames · 072 Dentado de acabado, torcido, 8-12 filos



	500 314 274 072 014	500 314 274 072 018	500 314 277 072 014	500 314 277 072 018	500 314 277 072 023	500 314 288 072 010
L	3,1	3,5	3,1	3,5	4,4	6,0
Ø mm	1,4	1,8	1,4	1,8	2,3	1,0



	500 314 288 072 012	500 314 289 072 012	500 314 290 072 014	500 314 544 072 023	500 314 215 072 014
L	6,0	8,0	10,0	4,0	4,0
Ø mm	1,2	1,2	1,4	2,3	1,4

Subgingival Finierer,  
Stirn nicht verzahnt

Sugingival Finisher,  
Safe End

Fraise à finir supra gingivale,  
front sans denture

Escariador subgingival,  
Frontal no dentado



	500 204 277 072 014	500 204 277 072 018	500 204 277 072 023	500 204 290 072 014	500 204 297 072 014	500 204 297 072 016	500 204 298 072 021
L	3,1	3,5	4,4	10,0	6,0	6,0	8,0
Ø mm	1,4	1,8	2,3	1,4	1,4	1,6	2,1



FG 314 = 19,0 mm  
RA 204 = 22,0 mm



## HARTMETALL-FINIERER

für Composite · Schmelz · Dentin · Amalgam und Gold

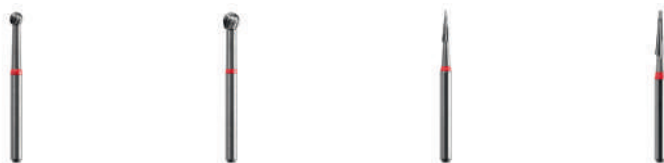
Carbide Finishing Instruments for composites · enamel · dentin · amalgam and gold alloys

Fraise carbure de tungstène à finir pour composite · émail des dents · dentine · amalgame et or

Fresa de acabado de carburo de tungsteno de corte para composito, esmalte, dentina, amalgama y oro

### 071 FINIERVERZÄHNUNG, GERADE, 8-12 SCHNEIDEN

071 Finishing cut plain, 8-12 blades · 071 Denture à finir, 8-12 lames · 071 Escariador, mas adecuado instrumento, 8-12 filos



	500 314 001 071 018	500 314 001 071 023	500 314 159 071 010	500 314 164 071 014
L	1,8	2,3	4,2	6,0
Ø mm	1,8	2,3	1,0	1,4



	500 314 166 071 014	500 314 699 071 008	500 204 001 071 018	500 204 001 071 023
L	9,0	3,0	1,8	2,3
Ø mm	1,4	0,8	1,8	2,3

### 042 FINIERVERZÄHNUNG FEIN, GEWUNDEN MIT 20 SCHNEIDEN

042 Finishing cut fine, twisted with 20 blades

042 Denture à finir fin, contournée avec 20 lames

042 Escariador dentado fino, mellado con 20 filos



	500 314 159 042 010	500 314 164 042 014	500 314 166 042 014	500 314 249 042 012	500 314 274 042 014
L	4,2	6,0	9,0	8,0	3,1
Ø mm	1,0	1,4	1,4	1,2	1,4



FG 314 = 19,0 mm  
RA 204 = 22,0 mm



# HARTMETALL-FINIERER

für Composite · Schmelz · Dentin · Amalgam und Gold

Carbide Finishing Instruments for composites · enamel · dentin · amalgam and gold alloys  
 Fraise carbure de tungstène à finir pour composite · émail des dents · dentine · amalgame et or  
 Fresa de acabado de carburo de tungsteno de corte para composito, esmalte, dentina, amalgama y oro

## 042 FINIERVERZÄHNUNG FEIN, GEWUNDEN MIT 20 SCHNEIDEN

042 Finishing cut fine, twisted 20 blades

042 Denture à finir fin, contournée avec 20 lames

042 Escariador dentado fino, mellado con 20 filos



	500 314 274 042 018	500 314 277 042 014	500 314 277 042 018	500 314 277 042 023	500 204 277 042 023
L	3,5	3,1	3,5	4,4	4,4
Ø mm	1,8	1,4	1,8	2,3	2,3

## 032 FINIERVERZÄHNUNG ULTRAFEIN MIT 30 SCHNEIDEN

032 Finishing cut, ultrafine, 30 blades

032 Denture à finir ultra fin avec 30 lames

032 Instrumento dentado ultra fino con 30 filos



	500 314 164 032 014	500 314 166 032 014	500 314 199 032 016	500 314 249 032 012	500 314 274 032 014
L	6,0	9,0	10,0	8,0	3,1
Ø mm	1,4	1,4	1,6	1,2	1,4



	500 314 274 032 018	500 314 277 032 014	500 314 277 032 018	500 314 277 032 023	500 314 289 032 012
L	3,5	3,1	3,5	4,4	8,0
Ø mm	1,8	1,4	1,8	2,3	1,2



FG 314 = 19,0 mm  
 RA 204 = 22,0 mm



## EIN-STUFEN HM-FINIERER FQ

One-step-finisher FQ · Finir avec finisseur en carbure FQ · Fresa de acabado de carburo de tungsteno de un nivel con corte transversal fino

- Mit feinem Querhieb für Composite
- Optimale Drehzahl 20.000–80.000 min<sup>-1</sup> mit Spray (50 ml/min.)

**Wir empfehlen die anschließende Politur mit unseren diamant-durchsetzten Composite-Polierern Composoft CS (S. 57).**

- With fine cross-cut for composite
- Optimum speed 20.000–80.000 min<sup>-1</sup> with spray (50 ml/min.)

**We recommend to use for the following polishing our diamond interspersed composite polishers Composoft CS (p. 57).**

- À taille transversale pour composite
- La vitesse de rotation optimale 20.000–80.000 min<sup>-1</sup> avec l'eau (50 ml/min.)

**Après nous recommandons de polir avec nos composite-polissoirs diamantés Composoft CS (p. 57).**

- Con corte transversal fino para materiales composites
  - Velocidad óptima 20 000 – 80 000 min<sup>-1</sup> con aerosol (50 ml/min.)
- Recomendamos el pulido posterior con Nuestras pulidoras, mas adecuado pulidores diamantadas Composoft CS (p. 57).**



	500 314 166 FQ 014	500 314 198 FQ 016	500 314 243 FQ 009	500 314 249 FQ 012	500 314 274 FQ 014
L	9,0	8,0	3,6	8,0	3,5
Ø mm	1,4	1,6	0,9	1,2	1,4

	500 314 274 FQ 018	500 314 274 FQ 020	500 314 277 FQ 014	500 314 277 FQ 018	500 314 277 FQ 023	
L	3,5	4,2	3,5	3,5	4,4	
Ø mm	1,8	2,0	1,4	1,8	2,3	



# STANDARD HARTMETALL-INSTRUMENTE

Standard Carbide Instruments · Instruments carbure standards · Instrumentos de carburo de tungsteno estándar

## 006 SCHNEIDENVERLAUF, RECHTS GEWUNDEN, UNIVERSELLER EINSATZ

006 Plain Cut to the right for standard applications · 006 Lame contournée à droite, application universelle

006 Filo de corte, mellado a la derecha, uso universal



	500 314 107 006 008	500 314 107 006 010	500 314 107 006 012	500 314 107 006 014	500 314 107 006 016
L	3,4	4,0	4,2	4,5	4,5
Ø mm	0,8	1,0	1,2	1,4	1,6



	500 314 110 006 010	500 314 110 006 012	500 314 110 006 014	500 314 137 006 010	500 314 137 006 012
L	5,2	5,2	5,2	4,0	4,0
Ø mm	1,0	1,2	1,4	1,0	1,2



	500 314 137 006 014	500 314 168 006 010	500 314 168 006 012	500 314 168 006 016	500 314 237 006 008
L	4,2	4,2	4,2	4,5	2,0
Ø mm	1,4	1,0	1,2	1,6	0,8



FG 314 = 19,0 mm  
RA 204 = 22,0 mm





## STANDARD HARTMETALL-INSTRUMENTE

Standard Carbide Instruments · Instruments carbure standards · Instrumentos de carburo de tungsteno estándar

### 006 SCHNEIDENVERLAUF, RECHTS GEWUNDEN, UNIVERSELLER EINSATZ

006 Plain Cut to the right for standard applications · 006 Lame contournée à droite, application universelle

006 Filo de corte, mellado a la derecha, uso universal

Zur Fissurenweiterung  
For the enlargement of fissures  
Pour l'élargissement des fissures  
Para la ampliación de fisuras



500 314 237 006 010

L  
Ø mm

2,0  
1,0



500 314 237 006 012

2,0  
1,2



500 314 294 006 010

2,0  
1,0



500 204 194 006 010

4,0  
1,0



500 204 194 006 012

4,0  
1,2

### 001 SCHNEIDENVERLAUF, GERADE, UNIVERSELLER EINSATZ

001 Plain Cut for standard applications · 001 Lame droite, application universelle · 001 Filo de corte, recto, uso universal



500 204 010 001 010

L  
Ø mm

1,0  
1,0



500 204 010 001 014

1,4  
1,4



500 204 010 001 016

1,6  
1,6



500 204 010 001 018

1,8  
1,8



500 314 010 001 012

1,2  
1,2



500 316 001 291 010

L  
Ø mm

1,0  
1,0



500 316 001 291 012

1,2  
1,2



500 316 001 291 014

1,4  
1,4



500 316 001 291 016

1,6  
1,6



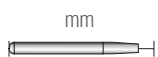
500 316 001 291 018

1,8  
1,8



500 316 001 291 021

2,1  
2,1



FG 314 = 19,0 mm  
RA 204 = 22,0 mm

FGXL 316 = 28,0 mm